

## Tehniskie dati.

### JOWAT 445.00 Kontaktlīme.

## PIELIETOJAMĪBA

Paredzēts, lai salīmētu augstspiediena laminātus (HPL), skaidu plātnes, kokšķiedru plātnes (HDF, MDF, LDF), gumiju, filcu, dažādas plastmasas savā starpā un pie metāliem, koka, audumiem, filca un citiem materiāliem.

## BĀZE

Polihloroprēns (CR)

## PRODUKTA ĪPAŠĪBAS

### Pirms lietošanas kārtīgi samaisīt!

Nav izteikta aromāta, lieliskas uzklāšanas un izpūšanas īpašības, laba izturība pie augstām un zemām temperatūrām. Līmējamajām virsmām jābūt tīrām, sausām un attaukotām. Līme obligāti ir jāuzklāj uz abām pusēm. Līmes uzklāšanai ar roku izmantojiet otu, rullīti, vai zobaino špakteļlāpstiņu.

### Ja līme tiek lietota ar pūšamo līmes pistoli:

Spiediens (bar):	1 – 3
Pūšanas spiediens (bar):	4 – 6
Sprauslas diametrs (mm):	1.5 – 2

Savienojiet un saspiediet līmējamās detaļas pēc 3 – 10min.

Pievienojot 5 - 10% JOWAT cietinātāju 498.39 palielināsies līmes saķere un karstumizturība, maisījums ir jāizlieto ~ divās stundās.

Testēts atbilstoši JOWAT testa metodēm.

## TEHNISKIE DATI

Viskozitāte (mPas):	aptuveni 1300 (Hoeppler)
Cietās vielas (%):	aptuveni 25
Blīvums (g/cm <sup>3</sup> ):	aptuveni 0.86
Ārējais izskats:	gaiši brūna

## TĪRĪŠANA

Izmantojot tīrītāju Jowat 401.10.

## UZGLABĀŠANA

Var uzglabāt 6 mēnešus pēc piegādes datuma, no ražotnes, pienācīgi noslēgtā oriģināliepakojumā, sausā un vēsā vietā (15°C- 25°C).

## IEPAKOJUMS

Iepakojuma veids un vienības pēc pieprasījuma.

## PIEZĪMES

Lai iegūtu vairāk informāciju par apstrādi, transportēšanu, likvidēšanu, lūdzu, apskatieties būtisko informāciju drošības datu sarakstā. Informācija tehnisko datu lapā ir balstīta uz testiem mūsu laboratorijās, tomēr var neaptvert visus parametrus katram specifiskam pielietošanas gadījumam. Informācija, kas ir sniegta lapā, negarantē izpildījumu un nesniedz garantiju produkta īpašībām, kondīcijai vai kvalitātei. Ražotājs neuzņemas atbildību par sniegtajiem tehniskajiem datiem.

